

Nowoczesne rozwiązania dla rolnictwa



Gwarancja
na **zbiornik**
pięć lat,
na **wyposażenie**
dwadzieścia lat.

Posiadanie urządzenia
eliminuje
konieczność tankowania
na stacji paliw
lub dowożenia
paliwa.

Odporność
na promieniowanie
słoneczne, dzięki
zastosowaniu
stabilizacji
UV.

➔ **PRODUKT
POLSKI**

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- zbiornik jednopłaszczowy o pojemności 600, 1200 lub 1800 litrów,
- pompa o wydajności max. 56l/min.** zasilana 230V AC (opcjonalnie 12V lub 24V DC),
- przepływomierz analogowy z dwufunkcyjnym wyświetlaczem i z możliwością kalibracji,
- przewód dystrybucyjny o długości 4m i nalewak z automatycznym zaworem odcinającym,
- elastyczny przewód ssący z zaworem przeciwwrotnym i filtrem siatkowym,
- pływakowy wskaźnik poziomu,
- zamykana na klucz metalowa obudowa chroniąca dystrybutor przed dostępem osób niepowołanych oraz przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi i z uchwytem na wąż i nalewak,
- wąż rewizyjny 4" PE z możliwością zamknięcia,
- króciec wlewowy 2" z możliwością zamknięcia,
- króciec wentylacyjny.

BEZPIECZEŃSTWO

Agritank umożliwia przechowywanie paliwa na zewnątrz, w bezpiecznej odległości od budynków. Wyposażenie standardowe zapewnia bezpieczeństwo i funkcjonalność.

TRANSPORT

Posiadanie urządzenia eliminuje konieczność tankowania na stacji paliw lub dowożenia paliwa.

TRWAŁOŚĆ

- Wysoka odporność na zmienne warunki atmosferyczne, dzięki zastosowaniu najwyższej jakości polietylenu i nowoczesnej technologii produkcji.
- Odporność na promieniowanie słoneczne, dzięki zastosowaniu stabilizacji UV.
- Odporność na uszkodzenia mechaniczne, dzięki sztywnej konstrukcji płaszcza zbiornika.
- Nie wymaga szczególnych zabiegów konserwacyjnych.

GWARANCJA

Gwarancja na zbiornik wynosi 5 lat, na wyposażenie 2 lata. Gwarancja dotyczy wyrobu używanego w sposób zgodny z zaleceniami producenta.

Kingspan Environmental jest częścią międzynarodowego koncernu Kingspan.

Bogata oferta marki Titan wyznacza standardy przemysłowe w zakresie bezpiecznego magazynowania m.in. oleju opałowego i napędowego, biopaliw, substancji chemicznych, wody deszczowej i spożywczej, AdBlue® czy artykułów żywnościowych, a także selektywnej zbiórki odpadów komunalnych.

URZĄDZENIA NA OLEJ NAPĘDOWY Z UKŁADEM DYSTRYBUCYJNYM



Kod produktu	Pojemność [l]	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość** [m]
OAT00600DG/*	600	1,25	0,73	1,04
OAT01200DG/*	1200	1,70	1,07	1,15
OAT01800DG/*	1800	2,15	1,14	1,15

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%. Faktyczna wysokość zbiorników: +45cm - zestaw pompowy w obudowie.

* Końcówka kodu jest uzależniona od wyposażenia produktu.

** Uwaga: Podane wartości przepływu są maksymalnymi przepływami podanymi przez producenta pomp. Rzeczywisty przepływ jest mniejszy i jego wartość jest zależna od konfiguracji układu ssąco-dystrybucyjnego danego urządzenia, jakości jego konserwacji, parametrów oleju, jak i temperatury otoczenia.



ODLEGŁA STACJA PALIW?

Wieloletnia obecność marki Titan na konkurencyjnym rynku oraz regularne badania trendów kształtujących się w różnych sektorach gospodarki wpływają na wysoką jakość, nowoczesny design produktów oraz ciągle poszerzanie oferty.

W celu uzyskania szczegółowych informacji o całej ofercie produktowej, zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej: www.environmental.kingspan.pl lub do skontaktowania się z biurem.

URZĄDZENIA DO PRZEWOZU OLEJU NAPĘDOWEGO Z DYSTRYBUTOREM PALIWA



200l

430l

900l

Kod produktu	Pojemność max. [l]	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość [m]
OTM00200DG/*	200	1,18	0,85	0,50
OTM00430DG/*	430	1,18	0,86	0,91
OTM00900DG/*	900	1,41	1,05	1,21

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

* Końcówka kodu jest uzależniona od wyposażenia produktu.

** Uwaga: Podane wartości przepływu są maksymalnymi przepływami podanymi przez producenta pomp.

Rzeczywisty przepływ jest mniejszy i jego wartość jest zależna od konfiguracji układu ssąco-dystrybucyjnego danego urządzenia, jakości jego konserwacji, parametrów oleju, jak i temperatury otoczenia.



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- pływakowy wskaźnik poziomu paliwa w zbiorniku (tylko dla pojemności 430 i 900 litrów),
- większa przepustowość - wąż ssawny 1" z zaworem odcinającym oraz z filtrem siatkowym,
- pompa 12V o wydajności max. 40l/min.**,
- 6-metrowy kabel zasilający z uchwytem,
- przewód dystrybucyjny o długości 4m,
- nalewak z automatycznym zaworem odcinającym oraz uchwytem,
- zamykany wlew,
- odpowietrznik o konstrukcji zapobiegającej wylewaniu się paliwa podczas transportu,
- zamykana na klucz pokrywa (wersja 900 posiada dodatkowe siłowniki dla poprawy komfortu obsługi),
- 4 metalowe szkielety do bezpiecznego podnoszenia,
- lampa akumulatorowa LED.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- pompa 24VDC o wydajności max. 43l/min.** (tylko dla pojemności 430 i 900 litrów),
- pompa 24/12 V DC o wydajności max. 70/35l/min.** (tylko dla pojemności 430 i 900 litrów),
- pompy 12V lub 24V DC o wydajności max. 85l/min.** (tylko dla pojemności 430 i 900 litrów),
- pompa 230V AC o wydajności max. 56l/min.** (tylko dla pojemności 430 i 900 litrów),
- przepływomierz cyfrowy o maksymalnej dokładności +/- 1%, zamocowany przy nalewaku (tylko dla pojemności 430 i 900 litrów),
- przepływomierz cyfrowy o maksymalnej dokładności +/- 1%, zamocowany przy wyjściu pompy (tylko dla pojemności 430 i 900 litrów),
- pistolet manualny (tylko dla pojemności 200 litrów).

Urządzenia o pojemności 430 i 900 litrów spełniają zalecenia zawarte w Umowie Międzynarodowej ADR, dotyczącej przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. Gwarancja na szczelność zbiornika 5 lata, wyposażenie zbiorników 2 lata. Gwarancja dotyczy wyrobu używanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.

...TO JUŻ NIE PROBLEM!



WYPOSAŻENIE:

- 4" wąż rewizyjny (umieszczony na górze zbiornika),
- 16" wąż rewizyjny (w zbiornikach o pojemności od 3500l do 9000l),
- króciec 2" gwintowany zewnętrznie (umieszczony na górze zbiornika),
- odpowietrzenie z filtrem zabezpieczającym zbiornik przed zanieczyszczeniami,
- króciec poboru dolnego gwintowany zewnętrznie w rozmiarze 1" dla zbiorników o pojemności nominalnej od 200l do 2500l oraz 1,5" dla zbiorników o pojemności nominalnej od 3500l do 9000l,
- zawór kulowy (dostarczany osobno, do samodzielnego montażu na króćcu poboru dolnego).

PALETY WYCHWYTUJĄCE

Palety wychwytnące są zaprojektowane z myślą o ochronie środowiska naturalnego przed zagrożeniem skażenia składowanymi cieczami niebezpiecznymi. Doskonale do wykorzystania przez rolników magazynujących pestycydy bądź inne substancje chemiczne. Palety są objęte 5-letnią gwarancją*.



Produkt	Kod produktu	Pojemność [l]	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość [m]
Paleta 1050 L	SDP01050OR	1050	1,89	1,33	0,67
Paleta pod 1 beczkę	SDP000550R/1D	55	0,77	0,77	0,17
Paleta pod 2 beczki	SDP002400R/2D	240	1,40	0,76	0,42
Paleta pod 4 beczki	SDP002400R/4D	240	1,40	1,40	0,27
Podłoga robocza pod 2 beczki	SDW001120R/2D	112	1,41	0,76	0,14
Podłoga robocza pod 4 beczki	SDW002150R/4D	215	1,41	1,41	0,14
Pokrywa na beczkę	SDC000010R	-	średnica wewn.	0,57	0,08
Rampa	SDK00001BK	-	0,70	0,85	0,17
Zaczepty	SDB000010R				

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%. Produkt objęty pięcioletnią gwarancją. Gwarancja dotyczy wyrobu używanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.



ZBIORNIKI NA WODĘ PITNĄ

Zbiorniki na wodę spożywczą posiadają atest Państwowego Zakładu Higieny. Służą one m.in. do magazynowania wody pitnej dla zwierząt hodowlanych. Zbiorniki są produkowane ze specjalnego tworzywa, które jest barwione naturalnie i tym samym nie wchodzi w reakcję z przechowywaną wodą. Zbiorniki na wodę pitną objęte są 5-letnią gwarancją*.

Kod produktu	Pojemność [l]	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość [m]
ZBIORNIKI HORYZONTALNE				
OWH00200BU	200	0,54	0,54	1,01
OWH00600BU	600	1,25	0,73	1,04
OWH01200BU	1200	1,70	1,07	1,15
OWH01800BU	1800	2,15	1,14	1,15
OWH02500BU	2500	2,28	1,28	1,34
ZBIORNIKI WERTYKALNE				
OWV01300BU	1300	średnica 1,20		1,40
OWV02500BU	2500	średnica 1,65		1,50
OWV03500BU	3500	średnica 1,90		1,80
OWV05000BU	5000	średnica 2,01		2,30
OWV09000BU	9000	średnica 2,30		2,85
ZBIORNIKI BATERYJNE				
OWR01000BU	1000	1,95	0,64	1,35
OWR01500BU	1500	2,10	0,75	1,40
ZBIORNIK O NISKIM PROFILU				
OLP1200BU	1200	1,72	1,35	0,90

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%. Produkt objęty pięcioletnią gwarancją. Gwarancja dotyczy wyrobu używanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.



Menadżer sprzedaży:

Małgorzata Olszewska

tel. 601876639

m.olszewska@htcsolutions.pl

Księgowość i pomoc w sprzedaży:

Sławomir Piórkowski

tel. 533833126

slawek@htcsolutions.pl

HTC Solutions

ul. Konopnickiej 1a 58-300 Wałbrzych

Biuro czynne:

od poniedziałku do piątku od 10.00 do 17:00

soboty od 10.00 do 14.00

NIP: 886-104-37-94

REGON: 890261079

Bank BZ WBK numer rach : 17 1090 2271 0000 0001 1746 7069